verse tipologie di rete e di algoritmi di processing, caricabili attraverso un'interfaccia di upload, il che rende la scelta dell'algoritmo da utilizzare estremamente semplice.

L'essere umano sempre al centro del processo produttivo

Affinché l'AloT possa essere ampiamente adottata, per Bosch Rexroth serve trasmettere fiducia ai clienti, rassicurarli sull'influenza positiva che può esercitare sul ruolo stesso delle persone. Pu interpretando le macchine una parte "in commedia" sempre più rilevante, in fabbrica sarà ancora l'essere umano l'attore protagonista che occuperà il centro della scena e che manterrà saldamente nelle proprie mani le redini delle

operazioni. Bosch Rexroth insiste in particolare su un punto: l'AloT va visto e vissuto come un complemento utilissimo per la forza lavoro, va letto come un supporto che operando al fianco delle persone le favorisce dal momento che assume compiti particolarmente gravosi, vedi il calcolo di dati complessi. L'intelligenza aumentata, semplificando all'estremo, altro non è che un modello di partnership lavorativa: da una parte l'Al, dall'altra uomini e donne con prerogative addirittura rafforzate per ciò che concerne la sfera della creatività e della percezione. Proprio perché sollevate da una serie di gravami, saranno più libere di focalizzare la propria attività su aspetti maggiormente connessi all'estro e all'inventiva.

EXOR INTERNATIONAL

Al per migliore efficienza, qualità e manutenzione

L'utilizzo delle soluzioni Al nei processi produttivi è in costante crescita. Le previsioni a medio termine indicano un ulteriore aumento dell'adozione dell'Al, con benefici evidenti in termini di efficienza, qualità e manutenzione. "Le principali difficoltà iniziali per gli utenti che vogliono implementare l'Al nei loro processi", indica Gacomo Tenerini, Hardware developer di Exor International, "includono la complessità dell'implementazione, la raccolta di dati di alta qualità e la formazione del personale".

Significativi vantaggi ai clienti dalle applicazioni Al

Esistono numerosi esempi di successo di Exor International che integrano funzionalità Al nei processi produttivi. Questi includono il controllo di qualità automatizzato, l'ottimizzazione dei processi di produzione e la manutenzione predittiva. "Queste applicazioni", evidenzia Tenerini, "hanno portato vantaggi significativi ai nostri clienti, migliorando l'efficienza operativa e riducendo i costi di manutenzione".



Software e formazione per sfruttare il potenziale dell'Al

Exor International offre una gamma di prodotti e supporto per le aziende che intendono utilizzare soluzioni Al nei loro processi produttivi. Questi includono hardware avanzato, come la serie Xedge700, che è in grado di supportare applicazioni Al-intensive. "Inoltre", aggiunge Tenerini, "forniamo software specializzato e formazione per aiutare le aziende a sfruttare appieno il potenziale dell'Al nei loro processi produttivi.

EATON

Una rivoluzione basata sulle informazioni

Da ormai alcuni anni, siamo nel bel mezzo di un cambiamento radicale: la trasformazione digitale della produzione. L'Intelligenza Artificiale (AI) rappresenta il cuore della quarta rivoluzione industriale ed è già entrata con forza nei processi delle grandi aziende OEM italiane. In questo scenario, Massimo Bartolotta, Segment Marketing Manager Machinery OEM di Eaton Italia, ci racconta come "l'Al è in grado di gestire la mole crescente di dati che arrivano dall'IloT e che devono essere elaborati e inoltrati dai componenti intelligenti della macchina per essere trasformati in informazioni intelligenti al servizio delle imprese, facilitando le scelte strategiche per il business. Modelli di produzione innovativi, scalabili e basati sui dati si traducono in una maggiore qualità dei prodotti, in una riduzione del time-to-market, in una minore impronta ambientale e in una forza lavoro più sicura e produttiva. Grazie ai dati, il mondo industriale ha la possibilità di ottenere maggiore visibilità e controllo su funzionamento e performance delle macchine, anche da sedi dislocate e in aziende estese, per garantire manutenzione predittiva, teleassistenza semplificata e ottimizzazione della produzione grazie a un'analisi delle performance. In questo modo, i sistemi industriali non solo possono lavorare allo sviluppo di un prodotto o un servizio, ma sono anche in grado di individuare soluzioni a eventuali problemi del ciclo produttivo e miglioramenti che comportano un risparmio di energia o di tempo, andando poi a comunicare queste informazioni a tutti gli altri componenti della smart factory".

Non solo tecnologia, però: Bartolotta infatti ricorda anche che "i